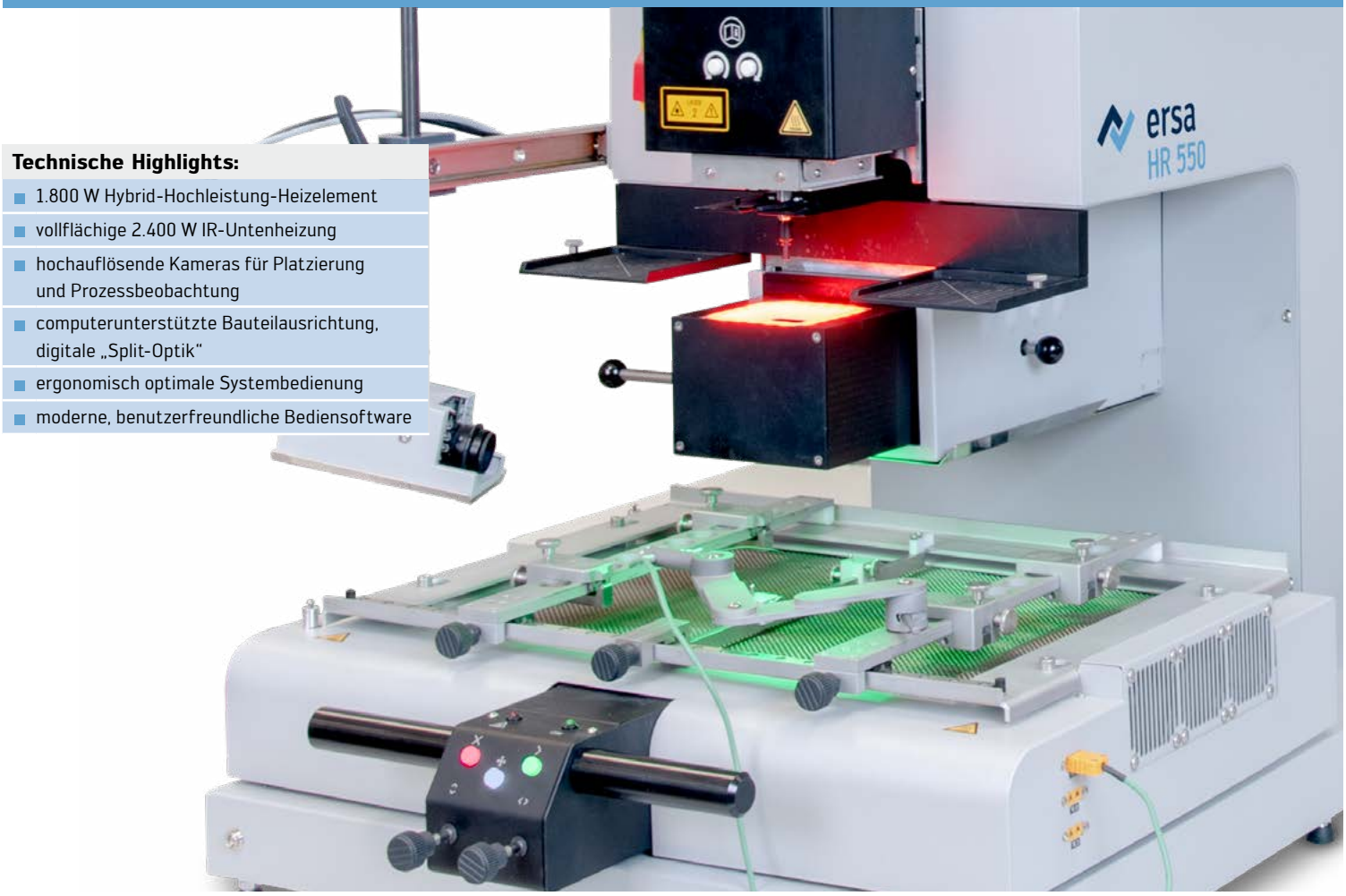
Hybrid Rework System HR 550

kurtz ersa

Geführtes Rework – Nacharbeit auf höchstem Niveau.



Technische Highlights:

- 1.800 W Hybrid-Hochleistung-Heizelement
- vollflächige 2.400 W IR-Untenheizung
- hochauflösende Kameras für Platzierung und Prozessbeobachtung
- computerunterstützte Bauteilausrichtung, digitale „Split-Optik"
- ergonomisch optimale Systembedienung
- moderne, benutzerfreundliche Bediensoftware

Ersa Hybrid Rework System HR 550 – High Performance Rework für Profis!

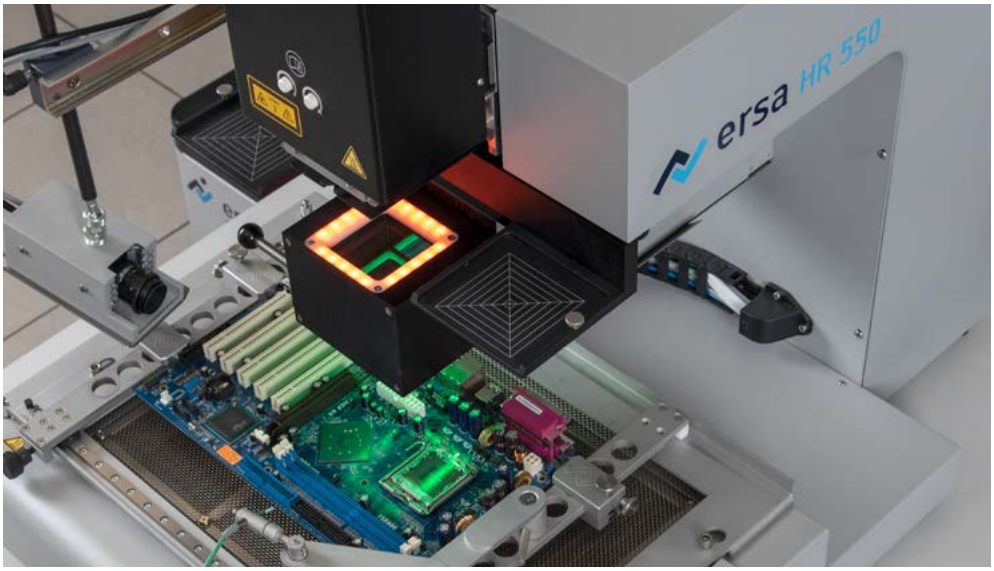
Das Hybrid Rework System HR 550 wendet sich an alle Anwender, die höchste Ansprüche an Präzision und Sicherheit beim Rework elektronischer Baugruppen stellen.

Das HR 550 verfügt über ein 1.800 W Hybrid-Hochleistungs-Heizelement, mit dem SMT-Bauteile bis zu einer Größe von 70 x 70 mm aus- und eingelötet werden können. Die 2.400 W Infrarot- Untenheizung in drei Zonen gewährleistet eine homogene Erwärmung der gesamten Baugruppe. Berührungslose und kontaktierende Temperaturerfassung am Bauteil sowie eine optimierte Prozessführung gewährleisten ideale Aus- und Einlötprozesse.

Die Bauteilentnahme und Bauteilplatzierung erfolgt über eine im Heizkopf integrierte, hochgenaue Vakuumpipette. Der austauschbare Heizkopf und die Vakuumpipette werden von je einem Schrittmotor angesteuert. Ein integrierter Kraftsensor erkennt den Kontakt zu Bauteil und Platine.

Für den Anwender besonders nützlich sind die ergonomisch günstige Anordnung der Bedienelemente und die computergestützte Bauteilausrichtung anhand kontrastreicher, hochauflösender Kamerabilder.

Das HR 550 ist für die Nutzung der Ersa DIP&PRINT STATION vorbereitet. Die Bedienung des Systems erfolgt über eine neu entwickelte Bediensoftware und ergonomisch angeordnete Bedienelemente am Gerät.



Hybrid Rework System HR 550

kurtz ersa

Geführtes Rework – Nacharbeit auf höchstem Niveau.

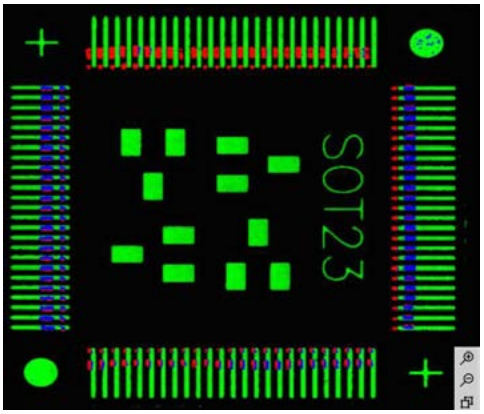
Technische Daten:	
Abmessungen (B x T x H):	573 x 765 x 545/747 mm (Heizkopf unten/oben)
Gewicht	76 kg
Spannung	220- 240 V AC, 50-60 Hz, 16 A
Obenstrahlerdaten	70 x 70 mm, 900 W Heißluft + 900 W Infrarot
Obenstrahler-Technologie	Hybridstrahler mit mittelwelligen Infrarot-Heizungen und zusätzlicher Konvektionsheizung
Untenstrahlerdaten	390 x 270 mm, 2.400 W in drei Zonen
Untenstrahler-Technologie	Mittelwelliger Infrarotstrahler mit Abdeckung
Leiterplattengröße	bis 400 x 300 mm (+x)
Arbeitstiefe	349 mm
Arbeitsabstand (typ.)	30–60 mm zu Obenheizung 35 mm zu Untenheizung
Bauteilgröße	0,5 x 0,5 bis 70 x 70 mm
Positionslaser	Klasse II
Sichtfeld Platzierkamera	70 x 70 mm (Weitwinkel) 25 x 33 mm (Tele)
Bediensoftware	HRSoft2 – geeignet für Windows 8 und Windows 10

hier finden Sie weitere Informationen

Ersa HR 550 Hybrid Rework System – Nacharbeit auf höchstem Niveau

Bestellinformation:

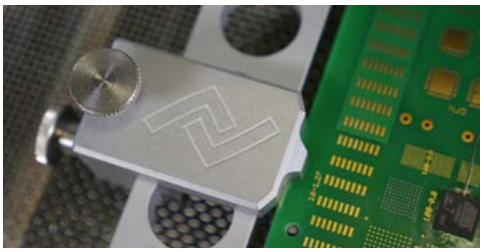
Artikelnummer:	Beschreibung
0HR550	**Ersa HR 550** Hybrid Rework System
0HR550L	**Ersa HR 550** mit Leiterplattenhalter L 520 x 360 mm (+x)
0HR510	**RPC Kamera HR 550**
0PR100	**Dip&Print Station** komplett



Computerunterstützte Ausrichtung eines QFP, grün: Landeflächen, rot: Bauteilanschlüsse, blau: optimale Überlagerung

Optionale Reflow Prozess Kamera

HRSoft 2 mit integrierter Benutzerführung



Flexible Leiterplattenhalterung

364 798 - 10/2019 | Änderungen vorbehalten | © Ersa GmbH

Ersa GmbH
Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim
Germany

Tel. +49 9342 800-0
Fax +49 9342 800-127
info@ersa.de
www.ersa.de

Frankreich
kefrance@kurtzersa.com

Amerika
usa@kurtzersa.com

Mexiko
info-kmx@kurtzersa.de

Asien
asia@kurtzersa.com

Weitere Informationen unter www.ersa.de